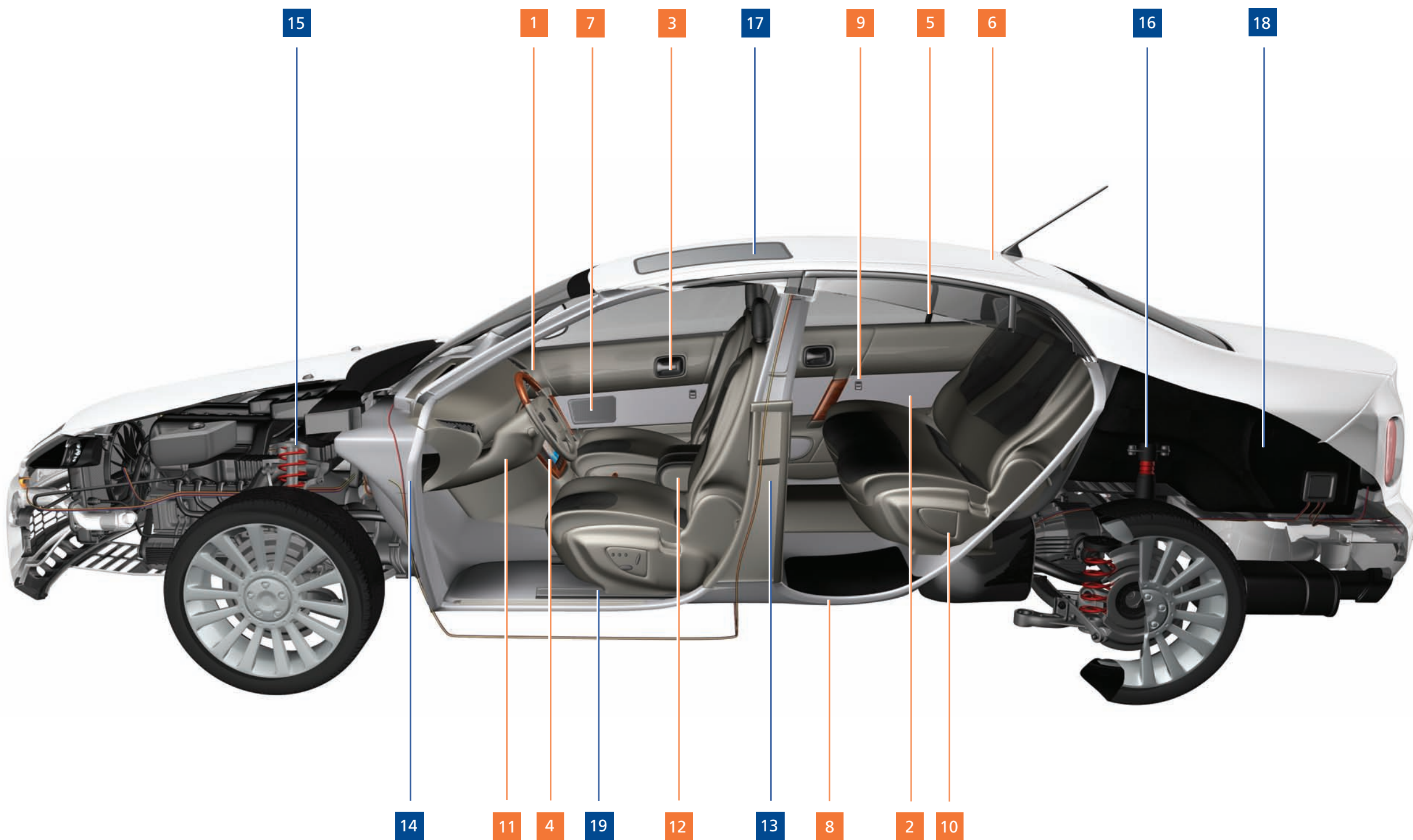




先进的热塑性交通运输解决方案



GlideShield BSR

- 1 手套箱和地图袋
- 2 门侧控制装置
- 3 门把手
- 4 导航/娱乐中心
- 5 窗口通道和挤压件
- 6 头条
- 7 扬声器外壳和格栅
- 8 门通道
- 9 门带成型
- 10 内饰部件
- 11 转向柱下方
- 12 中央控制台/硬币托盘/扶手箱

GlideShield™ ETA

- 13 ABC 柱/装饰线条
- 14 前柱
- 15 Struts
- 16 减震架
- 17 天窗密封件和天窗遮阳板
- 18 行李箱隔间和内饰
- 19 座位通道

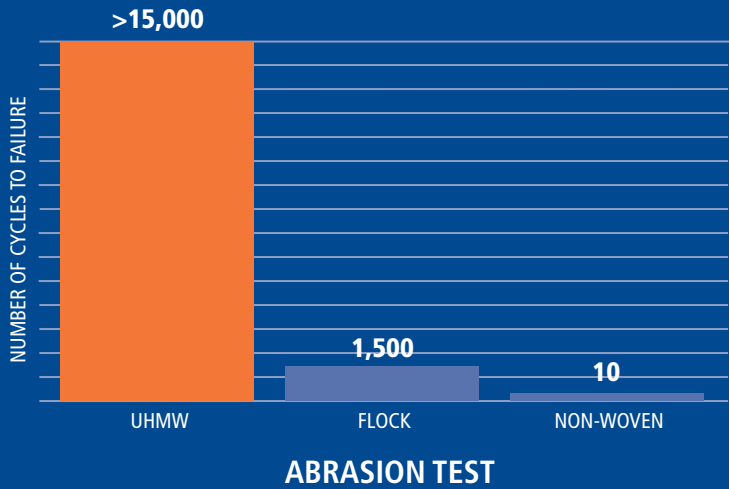
性能、价值、服务

全球领先的薄规格连续卷材

UHMW-PE（超高分子量聚乙烯）
制造商。

我们的 **GlideShield™** 系列 UHMW 产品能够有效解决材料在运动过程中相互摩擦、产生噪音或磨损，从而影响材料功能和/或寿命的问题。**GlideShield™** UHMW 具有以下优势：

- 耐磨性在所有热塑性聚合物中最高（比不锈钢高 **5** 倍）
- 即使在极低温度下也具有出色的抗冲击强度
- 摩擦系数低，是卓越的滑动材料
- 自润滑（不结块、不粘连）
- 良好的耐化学性和抗应力开裂性
- 易于加工
- 隔音性能

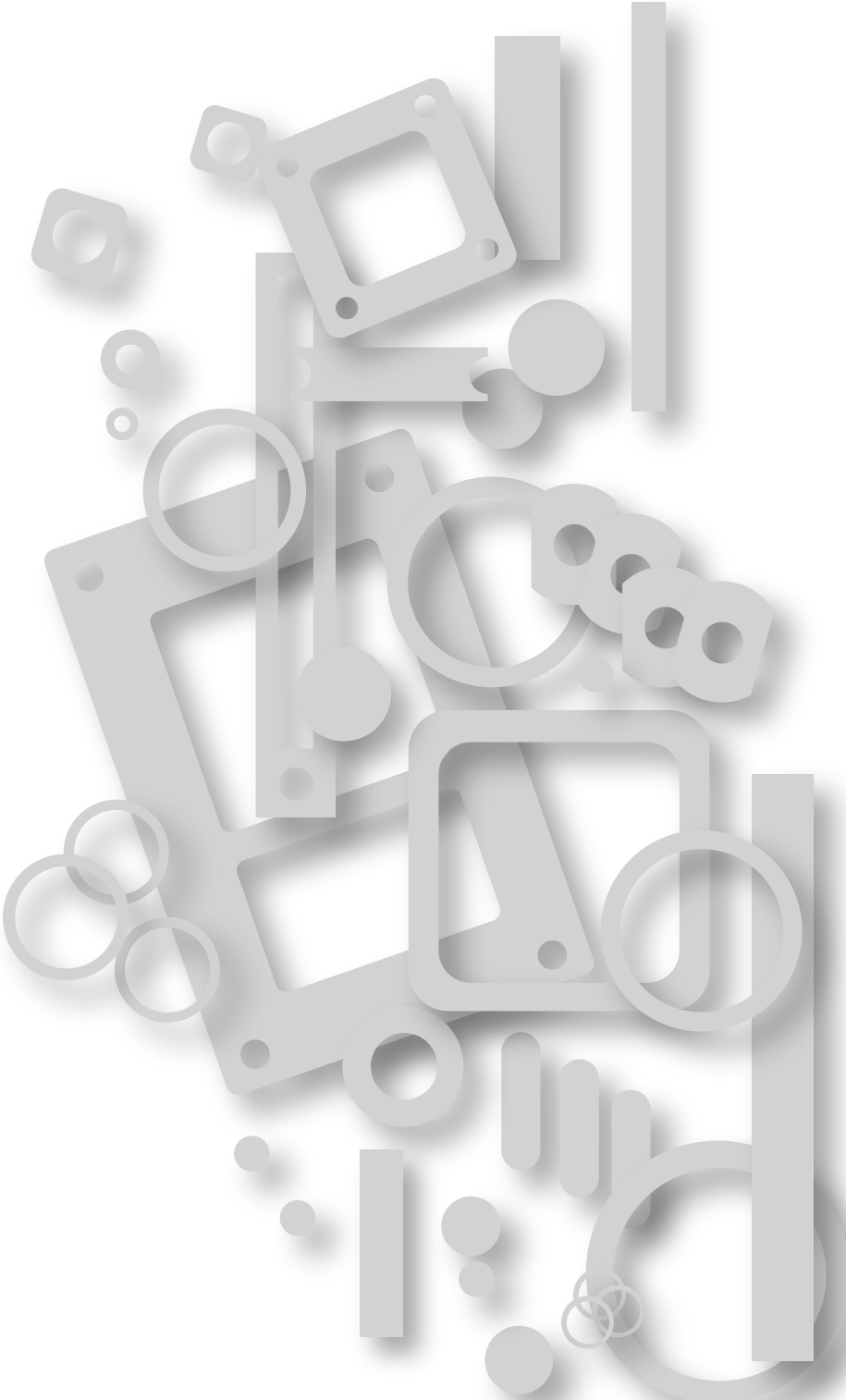


与质量和耐用性较差的产品相比，**GlideShield™** UMMW 在车辆的整个使用寿命/保修期内，都能提供最佳的价值/性能特性。

皇冠塑料公司的政策是在整个客户链中提供符合或超越质量标准的材料和服务。

通过以下方式提供最高标准的优质服务而自豪：

- 注重细节
- 响应能力
- 坚持到底



GlideShield™ 系列超高分子量聚乙烯产品旨在消除与嗡嗡声、吱吱声和嘎嘎声 (**BSR**) 以及噪音、振动和声振粗糙度 (**NVH**) 相关的问题。这些问题通常归因于漏风、相邻面板之间的移动以及面板上的缝隙和孔洞。**GlideShield BSR** 薄胶带和更厚的 **GlideShieldETA** 胶带有助于消除不同材料之间的磨损和噪音，允许相邻部件移动，保护漆面，覆盖框架和面板上的开口，减少划痕，并有助于延长车辆寿命并提升汽车制造商的质量形象。**GlideShield BSR** 和 **GlideShield ETA** 易于模切，可与现有设计相匹配。

BSR胶带

GlideShield™ BSR 胶带专为满足运输行业的需求而设计，有助于消除车辆内饰的嗡嗡声、吱吱声和嘎嘎声 (**BSR**) 以及噪音、振动和声振粗糙度 (**NVH**) 问题。**GlideShield BSR** 胶带提供 0.003 英寸、0.005 英寸、0.010 英寸、0.015 英寸和 0.020 英寸厚度，并提供从 ¼ 英寸到 24 英寸的指定卷宽和连续长度。可根据要求提供模切形状。

ETA THICKER GAUGES

GlideShield ETA（易粘贴）耐磨条和背胶胶带具有优异的耐磨性、低摩擦系数、高抗冲击性和高性能。典型应用包括垫片、耐磨条、防尘罩和垫圈。**GlideShield ETA** 耐磨条和胶带厚度可达 1/4 英寸，卷宽从 ¼ 英寸到 24 英寸不等，并提供连续长度。可根据要求提供模切形状。

备有种类繁多的压敏胶，几乎涵盖所有应用领域。我们专业的表面处理技术确保其与不同基材的出色粘合。

压敏胶系统包括：适用于超高分子量聚乙烯 (UHMW) 的橡胶和丙烯酸粘合剂。

ADHESIVE PROPERTIES							
Adhesive Number	8345	1150	1123	1126	8346	1905 HPA	1191 UHA
Peel Adhesion	180° Peel	180° Peel	180° Peel	180° Peel	108° Peel	90° Peel	180° Peel
U.S. Pounds/in. Width	179	61	125	134	120	85	216
Metric N/m	1961	665	1366	1471	1313	928	2359
Loop Tack Stainless Steel							
U.S. Pounds/in. Width	299	80	117	152	120	123	438
Metric N/m	3274	876	1278	1663	1313	1348	4794
Static Shear Area	1" (6.5cm2)	1"(6.5cm2)	1"(6.5cm2)	1" (6.5cm2)	1"(1.6cm2)	1" (6.5cm2)	1" (6.5cm2)
Load							
U.S. lbs	5.5	5.5	5.5	5.5	2.2	2.2	10
Metric kg	2.5	2.5	2.5	2.5	1.0	1.0	4.5
Minutes to Failure	>10,000	>10,000	>400	>400	>150	>10,000	>10,000

ADHESIVE DESCRIPTION	
8345	5 mil rubber based adhesive designed for applications requiring high tack and adhesion and excellent shear strength. Specially formulated with a 1 mil. polyester carrier to provide excellent die-cutting and adhesion to low surface energy substrates. Crown's standard adhesive. Operating Temp - 120°F (48°C) Continuous / 175°F (79°C) Intermittent
1150	2 mil general purpose acrylic transfer with excellent temp, UV, and solvent resistance. Good adhesion to bond to a wide variety of substrates. Excellent die-cutting characteristics. Operating Temp - 250°F (121°C) Continuous / 350°F (177°C) Intermittent
1123	3 mil high tack acrylic transfer with excellent initial tack and adhesion to a wide variety of substrates. A densified kraft release liner for superior die-cutting properties. Operating Temp - 200°F (93°C) Continuous / 250°F (121°C) Intermittent
1126	5 mil high tack acrylic transfer with excellent initial tack and bondability to a wide variety of substrates, especially textured substrates. A heavy adhesive mass and a densified kraft release liner for superior die-cutting properties. Operating Temp - 200°F (93°C) Continuous / 250°F (121°C) Intermittent
8346	5 mil double coated acrylic with excellent adhesion to low surface energy substrates including foams. Good shear strength and temperature range. Operating Temp - 200°F (93°C) Continuous / 250°F (121°C) Intermittent
1905 HPA	5 mil acrylic with excellent adhesion for applications requiring good holding power under stress and load and environmental resistance. Chemical, solvent, heat, humidity, and UV resistance. Thick adhesive mass allows for improved bonding and gap fill. Operating Temp - 400°F (204°C) Continuous / 450°F (232°C) Intermittent
1191 UHA	Very heavy 11 mil solid mass of hard rubber adhesive modified for higher temperature resistance while providing excellent adhesion to low surface energy substrates and textured substrates. Operating Temp - 225°F (107°C) Continuous / 275°F (135°C) Intermittent

All Avery adhesives have a minimum application temperature of 50°F (10°C)
Storage and Shelf Life - One year when stored at 70°F (21°C) / 50% Relative Humidity out of direct sunlight.
Surface Preparation - It is essential, as with all pressure sensitive tapes, that the surface to which the tape is applied be clean, dry and free of grease and oil.