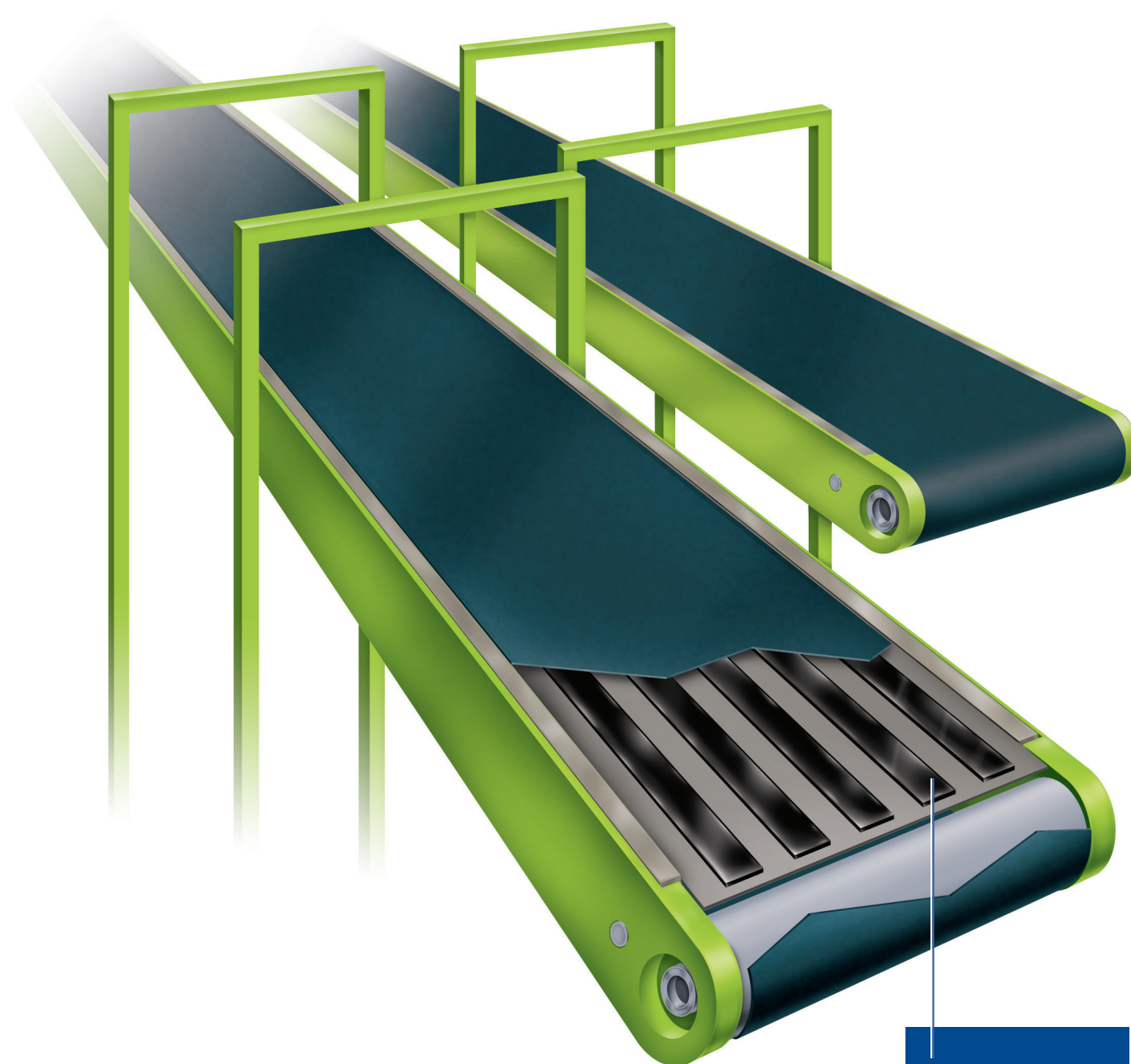






当应用于滑床输送机时，GlideShield已被证明可以将能耗降低15%到30%以上，同时消除滑床的磨损并延长皮带和驱动器的使用寿命。

GlideShield™ STS

GlideShield™ STS UHMW-PE 是一款革命性产品，其硅胶处理表面带有背胶，安装简便。极低的摩擦系数使其表面润滑，几乎无需维护。GlideShield™ STS 是包装处理行业众多应用的理想解决方案，包括滑槽衬里、滑床、滑轨、螺旋输送机以及任何可能卡住或损坏包裹的区域。

GlideShield™ STS 可减少卡纸现象，确保包裹平稳送达最终目的地。DuraSurf™ STS 还具有静电耗散功能，可防止静电冲击和对条形码系统的潜在损坏。

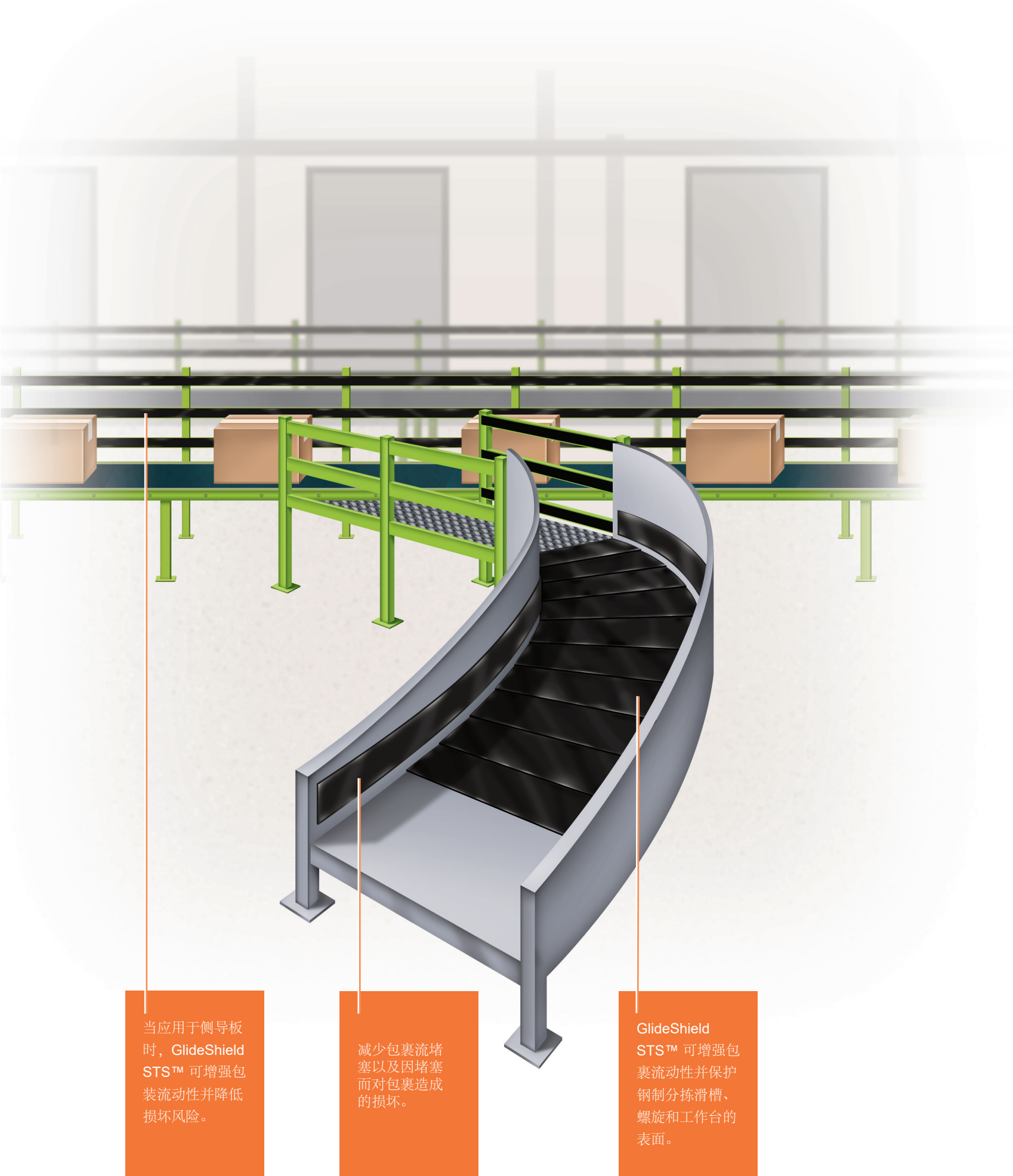
GlideShield™ STS 独特地带有背胶，安装简便，无需机械固定。垫圈、衬套、耐磨垫和减摩表面也可模切。

降低能源消耗

UHMW-PE 具有耐磨、光滑的特性，且摩擦系数低。在 **UHMW-PE** 树脂混合物中添加有机硅，有助于在保持其耐磨性的同时，进一步提升原本就很低的摩擦系数。重型产品通常会增加皮带接触面积，降低系统速度，而现在，它们可以更加顺畅地移动。由于塑料能够使传送带高效运行，因此能耗也得以降低。此外，维护成本（例如维修/更换皮带和电机）和传送带系统停机时间也大幅减少。

增强包裹流程

在包裹处理和配送中心运营中，保持适当的恒定物流速至关重要。在滑槽和导轨内侧铺设 **UHMW-PE** 板材，可以提供非常光滑的表面，使物品能够顺畅地在系统中移动。



当应用于侧导板时，GlideShield STS™ 可增强包装流动性并降低损坏风险。

减少包裹流堵塞以及因堵塞而对包裹造成的损坏。

GlideShield STS™ 可增强包裹流动性并保护钢制分拣滑槽、螺旋和工作台的表面。

性能、价值、服务

领先的薄规格连续卷 UHMW-PE 制造商。

我们的 UHMW 产品是解决材料相互摩擦产生的噪音和磨损问题的绝佳解决方案，这些摩擦可能会影响材料的功能和/或寿命。

UHMW 具有以下优势：

- 在所有热塑性聚合物中耐磨性最高（比不锈钢高 5 倍）
 - 即使在极低温下也具有出色的抗冲击强度
 - 低摩擦系数带来卓越的滑动性能
 - 自润滑（不结块、不粘连）
- 良好的耐化学性和抗应力开裂性
- 易于加工
- 隔音性能

GlideShield™ STS 安装流程

- 1. 表面处理**
必须进行适当的表面处理。使用强力溶剂型清洁剂（例如丁酮或丙酮）进行清洁。使用酒精进行二次擦拭。
- 2. 滑床条/滑槽切割片**
滑床 - 将 STS 条以 2-3 英寸的间距安装。沿着滑床长度方向，每隔 24 英寸标记一个安装点。
滑槽 - GlideShield 根据制造商的要求提供预切的滑槽片。
- 3. 安装**
滑床 - 将 GlideShield™ STS 材料沿着整个滑床长度铺开。对齐参考标记。撕下离型膜并按压到位。
滑槽 - 从底部开始，将 GlideShield™ STS 片放置到位。撕下离型膜并按压到位。将滑槽向上重叠。
- 4. 滚筒施压**
这些是压敏胶粘剂系统。施加机械压力非常重要。使用滚筒可使粘合强度加倍。

与质量和耐用性较差的产品相比，GlideShield™ UHMW 在产品的整个使用寿命/保修期内，具有最高的价值/性能特征。皇冠塑料公司的政策是在整个客户链中提供符合或超过质量标准的材料和服务。

Cro 以下方式提供最高标准的优质服务而自豪：

- 注重细节
- 响应能力
- 坚持到底

压敏胶系统包括适用于超高分子量聚乙烯 (UHMW) 的橡胶和丙烯酸粘合剂。

ADHESIVE DESCRIPTION	
8345	5 mil rubber based adhesive designed for applications requiring high tack and adhesion and excellent shear strength. Specially formulated with a 0.5 mil. polyester carrier to provide excellent die-cutting and adhesion to low surface energy substrates. Crown's standard adhesive. Operating Temp - 175°F (79°C) Continuous / 200°F (93°C) Intermittent
1150	2 mil general purpose acrylic transfer with excellent temp, UV, and solvent resistance. Good adhesion to bond to a wide variety of substrates. Excellent die-cutting characteristics. Operating Temp - 225°F (107°C) Continuous / 275°F (135°C) Intermittent
1123	3 mil high tack acrylic transfer with excellent initial tack and adhesion to a wide variety of substrates. A densified kraft release liner for superior die-cutting properties. Operating Temp - 200°F (93°C) Continuous / 250°F (121°C) Intermittent
1126	5 mil high tack acrylic transfer with excellent initial tack and bondability to a wide variety of substrates, especially textured substrates. A heavy adhesive mass and a densified kraft release liner for superior die-cutting properties. Operating Temp - 200°F (93°C) Continuous / 250°F (121°C) Intermittent
8346	5 mil double coated acrylic with excellent adhesion to low surface energy substrates including foams. Good shear strength and temperature range. Operating Temp - 200°F (93°C) Continuous / 250°F (121°C) Intermittent
HPA 1905	5 mil acrylic with excellent adhesion for applications requiring good holding power under stress and load and environmental resistance. Chemical, solvent, heat, humidity, and UV resistance. Thick adhesive mass allows for improved bonding and gap fill. Operating Temp - 400°F (204°C) Continuous / 450°F (232°C) Intermittent
AFB 6680	Double-coated 31.5 mil grey acrylic foam tape with high initial tack and excellent adhesion to high energy substrates and irregular surfaces. Good resistance to moisture, UV, and high temperatures. Operating Temp - 250°F (120°C) Continuous / 320°F (160°C) Intermittent

Surface Preparation - It is essential, as with all pressure sensitive tapes, that the surface to which the tape is applied be clean, dry and free of grease and oil.