

标准系列易粘贴耐磨条和背胶胶带。每款胶带均具备 UHMW 所期望的卓越耐磨性、低摩擦系数、高冲击强度和高性能。通过为这种卓越材料提供背胶，可显著缩短安装时间和降低成本。无需螺栓或紧固件，也无需沉头。

GlideShield ETA 可减少 75% 的废料。使用传统的机械紧固方法安装一块厚度为 1/4 英寸的标准 UHMW 板材时，螺栓头会损失 3/16 英寸的材料，仅留下 1/16 英寸的可用耐磨表面。使用 1/16 英寸的GlideShield ETA 胶带产品即可达到同样的效果，并节省 80% 的传统安装时间和成本。

GlideShield 提供各种橡胶和丙烯酸基粘合剂系统，几乎可以满足任何应用需求。



AVAILABLE THICKNESS

.003" (.076 mm) .005" (.127 mm) .010" (.25 mm) .015" (.38 mm) .020" (.5 mm) .031" (.78 mm) .040" (1.02 mm) .062" (1.57 mm) .080" (2 mm) .093" (2.36 mm) .125" (3.17 mm)

AVAILABLE WIDTHS

All dimensions between 1/4" (6.35 mm) and 24" (610 mm)

UHMW PROPERTIES

- 提供普通耐磨条或橡胶背胶两种选择
- 卓越的耐磨性
- 极高的抗冲击强度
- 提供自然色 – 符合 FDA 和 USDA 准则
- 不吸湿
- 自润滑 – 无需润滑油或润滑剂
- 卓越的降噪性能
- 耐化学性和耐腐蚀性
- 在 -30°C 下仍能保持性能和特性
- 符合 ASTM-D-4020 标准
- 低摩擦系数
- 符合 UL 94 HB 可燃性等级

MECHANICAL PROPERTIES	ASTM Test	Units Metric (U.S.)	UHMW Thickness Gauges		
			.031"	.062"	.125"
Density	D792	gm/cc	0.93	0.93	0.93
Tensile Strength @ Yield	D638	MPa(psi)	23(3300)	20(2964)	22(3227)
Tensile Strength @ Break	D638	MPa(psi)	53(7740)	49(7056)	44(6373)
Elongation @ Break	D638	%	60	463	466
Youngs "E" Modulus	D638	MPa(psi x 105)	725(1.05)	731(1.06)	672(.097)
Izod Impact Strength	D256 ⁽¹⁾	J/m(ft-lb/in notch)	*	*	80(16.8)
Hardness Shore "D"	D2240	-	65	65	65
Water Absorbtion	D570	%	Nil	Nil	Nil
Rel. Solution Viscosity	D4020	dl/gm	2.3-3.5	2.3-3.5	2.3-3.5
Coefficient of Friction	D1894-96	Static	.16	.16	.16
Coefficient of Friction	D1894-96	Dynamic	.14	.13	.14

(1) Izod Impact: Samples have 2(15° +/- 1/2°) notches on opposite sides to a depth of 5mm

THERMAL PROPERTIES	ASTM Test	Units Metric (U.S.)	UHMW Thickness Gauges		
			.031"	.062"	.125"
Crystalline Melting Range	Polarizing	°C(°F)	136(276)	134(273)	134(273)
Crystallinity	D3417-96	%	48	47	50
Coefficient of Linear Expansion					
20° to 100° C	D696	K ⁻¹	*	*	1.5 x 10 ⁻⁴
-20° to -100° C	D696	K ⁻¹	*	*	9.18 x 10 ⁻⁵

Comparison of Dynamic Coefficient of Friction on Polished Steel

Material	UHMW-PE	Nylon 6	Nylon 6/6	Nylon MoS2	PTFE	Acetal Polymer
Dry	.10 – .22	.15 – .40	.15 – .40	.12 – .20	.04 – .25	.15 – .35
Water	.05 – .10	.14 – .19	.14 – .19	.10 – .12	.04 – .08	.04 – .20
Oil	.05 – .08	.02 – .11	.02 – .11	.08 – .10	.04 – .05	.05 – .08

* No reading could be taken due to material thickness